



## BMW R 16 Serie 2

<b>Motor</b>	Produktionsbeginn	1930
	Produktionsende	1932
	Interne Bezeichnung	M 60 S 2
	Motorart	Viertakt, Zweizylinder-Boxer
	Bohrung	83 mm
	Hub	68 mm
	Hubraum	736 ccm
	Leistung	25 PS
	Leistung bei	4000 U/min
	Verdichtung	6,5 : 1
	Ventile	ohv
	Gemischaufbereitung	1 Vergaser BMW Spezial 26 mm
	Motorschmierung	Druckumlaufschmierung
<b>Kraftübertragung</b>	Ölpumpe	Zahnradpumpe
	Kupplung	Zweischeiben, trocken
	Anzahl der Gänge	3
	Schaltung	Handschaltung
	Getriebeübersetzungen	2,83 / 1,55 / 1,08
	Übersetzung Hinterradantrieb	1 : 4,07 (mit Seitenwagen 1 : 4,75)
<b>Elektrische Anlage</b>	Kegel-/Tellerrad	14 / 57 Zähne (mit Seitenwagen 12 / 57)
	Lichtmaschine	Bosch Lichtmagnetzünder D 2 L oder Magnetzünder FF2
	Zündung	Magnetzündung
<b>Fahrwerk</b>	Zündkerze	Bosch W 175 T 1 oder Bosch 200 G 24
	Bezeichnung	F 66 S 2
	Rahmen	Doppelschleifen-Preßstahlrahmen
	Vorderradfederung	Blattfeder, 9 Blätter
	Hinterradfederung	starr
	Felgen	26 x 3,5 Sicherheitsfelgen
	Bereifung vorn	26 x 3,5 Niederdruck oder 26 x 3,25 Hochdruck
	Bereifung hinten	26 x 3,5 Niederdruck oder 26 x 3,25 Hochdruck
	Bremsen vorn	Trommelbremse Ø 200 mm
	Bremsen hinten	Kardanbremse, Breite 55 mm
<b>Maße und Gewichte</b>	Länge	2100 mm
	Breite	890 mm
	Höhe	950 mm
	Radstand	1380 mm
	Tankinhalt	14 l
	Leergewicht	165 kg
	Tragfähigkeit	210 kg
	Kraftstoffverbrauch	ca. 5 l / 100 km
	Ölverbrauch	ca. 1 - 2 l / 1000 km
	Höchstgeschwindigkeit	120 km/h
	Stückzahl	1.006 (Serien 1-5)
	Preis	1.880,- RM